



| | |
|---------------------------------|--------------------------------------|
| Nome da Usina: | COFCO INTERNATIONAL BRASIL S.A |
| CNPJ: | 06.315.338/0151-40 |
| Responsável pelo preenchimento: | Hugo Regassini |
| Telefone: | (17) 99650-3062 |
| E-mail: | hugoregassini@cofcointernational.com |

| Etanol Anidro | | Etanol Hidratado | | Fóssil substituto: Gasolina |
|--|---------------|--|---------------|-----------------------------|
| Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ) | 24,54 | Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ) | 24,89 | 87,40 |
| agrícola | 21,16 | agrícola | 21,16 | |
| industrial | 1,14 | industrial | 1,14 | |
| transporte | 1,80 | transporte | 1,93 | |
| uso | 0,44 | uso | 0,66 | |
| Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ) | 62,86 | Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ) | 62,51 | |
| Redução de emissões | 71,92% | Redução de emissões | 71,52% | |

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

| | | |
|--|---------------|-----------------------|
| Área total | 137.730,09 | ha |
| Produção total colhida para moagem | 10.509.925,95 | t cana |
| Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível | 10.509.925,95 | t cana |
| Teor de impurezas vegetais (base úmida) | 79,20 | kg/t cana |
| Teor de impurezas minerais | 9,42 | kg/t cana |
| Palha recolhida (base seca) | 0,00 | t palha |
| | | Umidade 50,00% |

Área Queimada

| | | |
|---------------|-----------|----|
| Área queimada | 58.149,01 | ha |
|---------------|-----------|----|

Corretivos

| | | |
|---------------------|-------|-----------|
| Calcário calcítico | 0,00 | kg/t cana |
| Calcário dolomítico | 12,98 | kg/t cana |
| Gesso | 2,93 | kg/t cana |

Fertilizantes Sintéticos

| | | |
|--|------|--|
| Ureia | 0,90 | kg N/t cana |
| Fosfato monoamônico (MAP) | 0,09 | kg N/t cana |
| Fosfato monoamônico (MAP) | 0,13 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Fosfato diamônico (DAP) | 0,00 | kg N/t cana |
| Fosfato diamônico (DAP) | 0,00 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Nitrato de amônio | 0,00 | kg N/t cana |
| Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN) | 0,00 | kg N/t cana |
| Amônia anidra | 0,00 | kg N/t cana |
| Sulfato de amônio | 0,00 | kg N/t cana |
| Nitrato de amônio e cálcio (CAN) | 0,00 | kg N/t cana |
| Superfosfato simples (SSP) | 0,36 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Superfosfato triplo (TSP) | 0,00 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Cloreto de potássio (KCl) | 0,77 | kg K ₂ O/t cana |
| Outros especificar | 0,00 | kg N/t cana |
| Outros FOSFATO 27% FOSFORITA | 0,02 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Outros especificar | 0,00 | kg K ₂ O/t cana |

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

| | | | | | |
|-------------------------------|--------|-----------|-------------------|------|--------|
| Vinhaça | 643,51 | L/t cana | Concentração de N | 0,38 | g N/L |
| Torta de Filtro (base úmida) | 47,31 | kg/t cana | Concentração de N | 2,80 | g N/kg |
| Cinzas e fuligem (base úmida) | 17,85 | kg/t cana | Concentração de N | 0,00 | g N/kg |
| Outros especificar | 0,00 | kg/t cana | Concentração de N | 0,00 | g N/kg |
| Outros especificar | 0,00 | kg/t cana | Concentração de N | 0,00 | g N/kg |

Combustíveis e eletricidade

| | | | | |
|----------------------------------|------|-------------------------|------------------------------|---------------|
| Diesel - B10 | 1,75 | L/t cana | Teor de biodiesel na mistura | 12,09% |
| Diesel - B11 | 2,32 | L/t cana | | |
| Diesel - B15 | 0,00 | L/t cana | | |
| Diesel - BX | 1,07 | L/t cana | | |
| Diesel - B20 | 0,00 | L/t cana | | |
| Diesel - B30 | 0,00 | L/t cana | | |
| Biodiesel - B100 | 0,00 | L/t cana | | |
| Gasolina C | 0,00 | L/t cana | | |
| Etanol hidratado | 0,60 | L/t cana | | |
| Biometano de terceiros | 0,00 | Nm ³ /t cana | | |
| Biometano próprio | 0,00 | Nm ³ /t cana | | |
| Eletricidade da rede - mix médio | 0,00 | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - PCH | 0,00 | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - biomassa | 0,00 | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - eólica | 0,00 | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - solar | 0,00 | kWh/t cana | | |

Fase industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

| | | | |
|---|---------------|------------|------------------------------|
| Quantidade de cana processada | 12.048.922,80 | t cana | |
| Quantidade de palha processada (base seca) | | t palha | |
| Rendimento Etanol Anidro | 27,11 | L/t cana | |
| Rendimento Etanol Hidratado | 8,79 | L/t cana | |
| Rendimento Açúcar | 74,67 | kg/t cana | |
| Rendimento Energia Elétrica Comercializada | 24,46 | kWh/t cana | |
| Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida) | | kg/t cana | Umidade <input type="text"/> |

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio

| | | |
|-------------------------|--------|-----------|
| Quantidade (base úmida) | 256,76 | kg/t cana |
| Umidade | 49,36% | |

Palha própria

| | | |
|-------------------------|----------------------|-----------|
| Quantidade (base úmida) | <input type="text"/> | kg/t cana |
| Umidade | <input type="text"/> | |

Bagaço de terceiros

| | | |
|-------------------------|----------------------|-----------|
| Quantidade (base úmida) | <input type="text"/> | kg/t cana |
| Umidade | <input type="text"/> | |
| Distância de transporte | <input type="text"/> | km |

Palha de terceiros

| | | |
|-------------------------|----------------------|-----------|
| Quantidade (base úmida) | <input type="text"/> | kg/t cana |
| Umidade | <input type="text"/> | |
| Distância de transporte | <input type="text"/> | km |

Cavaco de madeira

| | | |
|-------------------------|----------------------|-----------|
| Quantidade (base úmida) | <input type="text"/> | kg/t cana |
| Umidade | <input type="text"/> | |
| Distância de transporte | <input type="text"/> | km |

Lenha

| | | |
|-------------------------|--------|-----------|
| Quantidade (base úmida) | 0,05 | kg/t cana |
| Umidade | 30,00% | |
| Distância de transporte | 58,93 | km |

Resíduos florestais

| | | |
|-------------------------|----------------------|-----------|
| Quantidade (base úmida) | <input type="text"/> | kg/t cana |
| Umidade | <input type="text"/> | |
| Distância de transporte | <input type="text"/> | km |

| | | | |
|----------------------------------|----------------------|-------------------------|--|
| Óleo combustível | <input type="text"/> | L/t cana | |
| Etanol hidratado próprio | 0,03 | L/t cana | |
| Etanol anidro próprio | <input type="text"/> | L/t cana | |
| Biogás próprio | <input type="text"/> | Nm ³ /t cana | |
| Biogás de terceiros | <input type="text"/> | Nm ³ /t cana | PCI do biogás <input type="text"/> MJ/Nm ³ |
| Eletricidade da rede - mix médio | 0,50 | kWh/t cana | PCI do biogás <input type="text"/> MJ/Nm ³ |
| Eletricidade - PCH | <input type="text"/> | kWh/t cana | |
| Eletricidade - biomassa | 0,31 | kWh/t cana | |
| Eletricidade - eólica | <input type="text"/> | kWh/t cana | |
| Eletricidade - solar | <input type="text"/> | kWh/t cana | |
| Diesel - B10 | 0,06 | L/t cana | |
| Diesel - B11 | 0,01 | L/t cana | |
| Diesel - B15 | <input type="text"/> | L/t cana | |
| Diesel - BX | 0,04 | L/t cana | Teor de biodiesel na mistura <input type="text"/> 12,18% |
| Diesel - B20 | <input type="text"/> | L/t cana | |
| Diesel - B30 | <input type="text"/> | L/t cana | |
| Biodiesel - B100 | <input type="text"/> | L/t cana | |

Fase de distribuição

Etanol anidro

| | |
|------------|---------|
| Rodoviário | 100,00% |
| Dutoviário | 0,00% |
| Ferrovário | 0,00% |

Etanol hidratado

| | |
|------------|---------|
| Rodoviário | 100,00% |
| Dutoviário | 0,00% |
| Ferrovário | 0,00% |

