



Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar

v.7

Nome da Usina: Nova Platina Bioenergia Ltda  
 CNPJ: 49.381.734/0001-57  
 Responsável pelo preenchimento: Wilson Milani Zambianco  
 Telefone: (15) 3286-9500  
 E-mail: wilson@grupozebianco.com.br

Etanol Anidro		Etanol Hidratado		Fóssil substituto: Gasolina
<b>Intensidade de Carbono (g CO<sub>2</sub>eq/MJ)</b>	<b>0,44</b>	<b>Intensidade de Carbono (g CO<sub>2</sub>eq/MJ)</b>	<b>45,13</b>	<b>87,40</b>
agrícola	0,00	agrícola	40,56	
industrial	0,00	industrial	1,98	
transporte	0,00	transporte	1,93	
uso	0,44	uso	0,66	
<b>Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO<sub>2</sub>eq/MJ)</b>	<b>86,96</b>	<b>Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO<sub>2</sub>eq/MJ)</b>	<b>42,27</b>	
Redução de emissões	<b>99,50%</b>	Redução de emissões	<b>48,36%</b>	

## Fase agrícola - Dados Consolidados

## Informações gerais

Área total	4.161,21	ha	
Produção total colhida para moagem	386.249,53	t cana	
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	386.249,53	t cana	
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	115,78	kg/t cana	
Teor de impurezas minerais	13,71	kg/t cana	
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha	
		Umidade	11,58%

## Área Queimada

Área queimada	4.161,21	ha
---------------	----------	----

#### Corretivos

Calcário calcítico	0,00	kg/t cana
Calcário dolomítico	12,00	kg/t cana
Gesso	5,00	kg/t cana

#### Fertilizantes Sintéticos

Ureia	2,00	kg N/t cana	
Fosfato monoamônico (MAP)	0,00	kg N/t cana	
Fosfato monoamônico (MAP)	0,00	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana	
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana	
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana	
Nitrato de amônio	0,00	kg N/t cana	
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana	
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana	
Sulfato de amônio	0,00	kg N/t cana	
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana	
Superfosfato simples (SSP)	1,00	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana	
Superfosfato triplo (TSP)	0,00	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana	
Cloreto de potássio (KCl)	2,00	kg K <sub>2</sub> O/t cana	
Outros	especificar	0,00	kg N/t cana
Outros	especificar	0,00	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana
Outros	especificar	0,00	kg K <sub>2</sub> O/t cana

#### Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

Vinhaça	1.000,00	L/t cana	Concentração de N	0,38	g N/L
Torta de Filtro (base úmida)	42,80	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
Cinzas e fuligem (base úmida)	10,08	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	especificar	0,00	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	especificar	0,00	Concentração de N	0,00	g N/kg

#### Combustíveis e eletricidade

Diesel - B10	0,00	L/t cana		
Diesel - B11	6,00	L/t cana		
Diesel - B15	0,00	L/t cana		
Diesel - BX	0,00	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	0,00%
Diesel - B20	0,00	L/t cana		
Diesel - B30	0,00	L/t cana		
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana		
Gasolina C	0,00	L/t cana		
Etanol hidratado	0,00	L/t cana		
Biometano de terceiros	0,00	Nm <sup>3</sup> /t cana		
Biometano próprio	0,00	Nm <sup>3</sup> /t cana		
Eletricidade da rede - mix médio	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana		

Eletricidade - solar

0,00

kWh/t cana

## Fase industrial - processamento do etanol

### Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	230.807,88	t cana	
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha	
Rendimento Etanol Anidro		L/t cana	
Rendimento Etanol Hidratado	73,20	L/t cana	
Rendimento Açúcar		kg/t cana	
Rendimento Energia Elétrica Comercializada		kWh/t cana	
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	74,18	kg/t cana	
			Umidade 51,69%

### Combustíveis e eletricidade

#### Bagaço próprio

Quantidade (base úmida)	320,31	kg/t cana
Umidade	51,69%	

#### Palha própria

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		

#### Bagaço de terceiros

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

#### Palha de terceiros

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

#### Cavaco de madeira

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

#### Lenha

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

#### Resíduos florestais

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Óleo combustível

L/t cana

Etanol hidratado próprio		L/t cana		
Etanol anidro próprio		L/t cana		
Biogás próprio		Nm <sup>3</sup> /t cana	PCI do biogás	<input type="text"/>
Biogás de terceiros		Nm <sup>3</sup> /t cana	PCI do biogás	<input type="text"/>
Eletricidade da rede - mix médio	1,04	kWh/t cana		
Eletricidade - PCH		kWh/t cana		
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana		
Eletricidade - eólica		kWh/t cana		
Eletricidade - solar		kWh/t cana		
Diesel - B10	0,30	L/t cana		
Diesel - B11		L/t cana		
Diesel - B15		L/t cana		
Diesel - BX		L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	<input type="text"/>
Diesel - B20		L/t cana		
Diesel - B30		L/t cana		
Biodiesel - B100		L/t cana		

**Fase de distribuição**

<b>Etanol anidro</b>		
Rodoviário	<input type="text" value="100,00%"/>	
Dutoviário	<input type="text" value="0,00%"/>	
Ferrovário	<input type="text" value="0,00%"/>	

<b>Etanol hidratado</b>		
Rodoviário	<input type="text" value="100,00%"/>	
Dutoviário	<input type="text" value="0,00%"/>	
Ferrovário	<input type="text" value="0,00%"/>	

